ĐẠI HỌC THÁI NGUYÊN TRƯỜNG ĐẠI HỌC SƯ PHẠM

HOÀNG THỊ LỆ THUỶ

# NGHIÊN CỨU CHẾ TẠO VÀ TÍNH CHẤT TỪ CỦA MẫU BỘT BiFeO3 PHA TẠP Mn

LUẬN VĂN THẠC SĨ VẬT LÝ

Thái Nguyên, năm 2018

ĐẠI HỌC THÁI NGUYÊN TRƯỜNG ĐẠI HỌC SƯ PHẠM

HOÀNG THỊ LỆ THUỶ

# NGHIÊN CỨU CHẾ TẠO VÀ TÍNH CHẤT TỪ CỦA MÃU BỘT BiFeO3 PHA TẠP Mn

Nghành: VẬT LÝ CHẤT RẮN Mã số: 8 44 01 04

LUẬN VĂN THẠC SĨ VẬT LÝ

Người hướng dẫn khoa học: TS. PHẠM MAI AN

Thái Nguyên, năm 2018

#### **LỜI CAM ĐOAN**

Tôi xin cam đoan luận văn này là công trình nghiên cứu của tôi và nhóm nghiên cứu dưới sự hướng dẫn của TS. Phạm Mai An. Các kết quả và số liệu trong luận văn là do nhóm chúng tôi cùng thực hiện, hoàn toàn trung thực và không trùng lặp với bất kì công trình nào đã công bố.

Ngày.....tháng.....năm 2018 Tác giả luận văn

#### HOÀNG THỊ LỆ THUỶ

Xác nhận của Trưởng khoa chuyên môn Xác nhận của Người hướng dẫn khoa học

TS. CAO TIẾN KHOA

TS. PHAM MAI AN

#### LỜI CẢM ƠN

Trước tiên, tôi xin bày tỏ sự kính trọng và biết ơn sâu sắc đến TS. Phạm Mai An, Khoa Vật lý – Trường Đại học sư phạm Thái Nguyên, thầy là người đã trực tiếp hướng dẫn tôi trong suốt thời gian qua. Thầy đã tận tình giúp đỡ, hướng dẫn, tạo mọi điều kiện tốt nhất để tôi có thể hoàn thành tốt luận văn này.

Tôi xin chân thành cảm ơn Ban Giám hiệu, Khoa Vật lý và phòng Sau đại học của Trường Đại học sư phạm Thái Nguyên, đã tạo điều kiện tốt nhất để tôi hoàn thành khoá học tại trường.

Tôi xin chân thành cảm ơn các thầy cô làm việc tại Phòng thí nghiệm Siêu cấu trúc – Viện Vệ sinh Dịch tễ Trung ương, ThS. Phạm Anh Sơn làm việc tại Phòng thí nghiệm Hoá học – trường Đại học Khoa học Tự Nhiên – Đại học Quốc gia Hà Nội, TS. Lê Anh Tuấn làm việc tại Viện Tiên tiến khoa học và công nghệ – Trường Đại học Bách Khoa Hà Nội đã giúp đỡ tôi thực hiện các phép đo tại đơn vị.

Lời cảm ơn cuối cùng, tôi dành để cảm ơn tới bố mẹ, anh chị em và những người thân trong gia đình đã động viên và tạo điều kiện tốt nhất về mọi mặt giúp tôi hoàn thành luận văn này.

> Thái Nguyên, tháng 9 năm 2018 Tác giả luận văn

#### HOÀNG THỊ LỆ THUỶ

### MỤC LỤC

LỜI CAM ĐOAN	i
LỜI CẢM ƠN	ii
MỤC LỤC	iii
DANH MỤC THUẬT NGỮ VIẾT TẮT	iv
DANH MỤC BẢNG BIỂU	v
DANH MỤC HÌNH VĨ	vi
MỞ ĐẦU	1
1. Lý do chọ đề tài	1
2. Mục tiêu, nhiệm vụ của đề tài	3
3. Đối tượng và phạm vi nghiên cứu	3
4. Phương pháp nghiên cứu	3
5. Ý nghĩa khoa học và thực tiễn của đề tài	4
6. Cấu trúc luận văn	4
Chương 1. TÔNG QUAN VỀ VẬT LIỆU MULTIFERROIC BFO	5
1.1. Cấu trúc và tính chất của vật liệu perovskite	5
1.1.1. Cấu trúc perovskite	5
1.1.2. Tính chất của vật liệu perovskite	6
1.2. Cấu trúc tinh thể BiFeO <sub>3</sub>	7
1.3. Tính chất từ của vật liệu BiFeO <sub>3</sub>	9
1.4. Ảnh hưởng của kích thước lên tính chất của vật liệu BiFeO <sub>3</sub>	11
1.5. Ảnh hưởng của ion tạp chất nhóm 3d lên cấu trúc và tính chất từ củ	a
vật liệu BiFeO3	14
1.6. Phương pháp Sol - gel chế tạo vật liệu	21
Kết luận chương 1	21
Chương 2. PHƯƠNG PHÁP CHẾ TẠO VÀ KHẢO SÁT TÍNH CHẤT	
CỦA MÃU BỘT NANO BiFe <sub>1-x</sub> Mn <sub>x</sub> O <sub>3</sub>	23

2.1. Phương pháp chế tạo mẫu bột BiFe <sub>1-x</sub> Mn <sub>x</sub> O <sub>3</sub>	23
2.2. Các phương pháp thực nghiệm nghiên cứu cấu trúc và tính chất từ	
của mẫu	25
2.2.1. Phép đo nhiễu xạ tia X	25
2.2.2. Chụp ảnh hiển vi điện tử quét	28
2.2.3. Khảo sát đường cong từ trễ bằng từ kế mẫu rung VSM	29
Kết luận chương 2	31
Chương 3. KẾT QUẢ VÀ THẢO LUẬN	32
3.1. Giản đồ nhiễu xạ tia X của các mẫu bột BiFe <sub>1-x</sub> Mn <sub>x</sub> O <sub>3</sub>	32
3.2. Ảnh SEM của hệ mẫu BiFe <sub>1-x</sub> Mn <sub>x</sub> O <sub>3</sub>	39
3.3. Đặc trưng từ trễ của các mẫu bột BiFe <sub>1-x</sub> Mn <sub>x</sub> O <sub>3</sub>	40
Kết luận chương 3	45
KÊT LUẬN	46
TÀI LIỆU THAM KHẢO	47

.

DANH M	JC THUẬT NGỮ VIẾT TẮT

Chữ viết tắt	Tiếng Việt
BFO	Bismuth ferrite – BiFeO <sub>3</sub>
SEM	Kính hiển vi điện tử quét
PTCR	Hiệu ứng nhiệt điện trở dương
VSM	Từ kế mẫu rung
XRD	Nhiễu xạ tia X
CMR	Hiệu ứng từ điện trở siêu khổng lồ
HT	Phương pháp thủy nhiệt
SG	Phương pháp sol – gel
FM	Sắt từ
AFM	Phản sắt từ
EDX/EDS	Phổ tán sắc năng lượng tia X

## DANH MỤC BẢNG BIỀU

### Trang

Bảng 3.1. Các thông số cấu trúc của hệ mẫu BiFe <sub>1-x</sub> Mn <sub>x</sub> O <sub>3</sub>	37
Bảng 3.2. Giá trị từ độ dư $M_r$ , từ độ bão hòa $M_S$ và lực kháng từ	của hệ mẫu
BiFe <sub>1-x</sub> Mn <sub>x</sub> O <sub>3</sub> khảo sát ở nhiệt độ phòng	43

## DANH MỤC HÌNH VĨ

Hình 1.1. Cấu trúc perovskite lý tưởng (a) và sự sắp xếp của các bát diện trong
cấu trúc perovskite lý tưởng (b) [7], [38]6
Hình 1.2. Cấu trúc mặt thoi của vật liệu BiFeO <sub>3</sub> [5], [52]8
Hình 1.3. Cấu trúc ô cơ sở của tinh thể BiFeO <sub>3</sub> ở dạng lục giác và giả lập phương
xây dựng trên nhóm không gian $R_{3C}$ [26]
Hình 1.4. (a) Trật tự phản sắt từ kiểu G; (b) Momen sắt từ yếu gây ra bởi sự
nghiêng spin và tương tác D - M; (c) Cấu trúc sóng spin [5], [43]10
Hình 1.5. Giản đồ pha $Bi_2O_3$ - $Fe_2O_3$ [7], [44]11
Hình 1.6. Sự phụ thuộc của tính chất từ vào kích thước của các hạt nano BFO:
a) đường cong từ trễ [8], [51]; b) nhiệt độ chuyển pha T <sub>N</sub> [8], [49]13
Hình 1.7. Phổ nhiễu xạ tia X của hệ mẫu BiFe <sub>1-x</sub> Cr <sub>x</sub> O <sub>3</sub>
(a. $x = 0,00$ ; b. $x = 0,05$ ; c. $x = 0,10$ ) [40]
Hình 1.8. Sự chuyển cấu trúc tinh thể của hệ mẫu $BiFe_{1-x}Mn_xO_3$
(BM-5; BM-10; BM-15) [28]16
Hình 1.9. Phổ nhiễu xạ tia X của hệ mẫu BiFe <sub>1-x</sub> Mn <sub>x</sub> O <sub>3</sub>
(BM-5; BM-10; BM-15) [28]16
Hình 1.10. Phổ nhiễu xạ tia X của hệ mẫu BiFe <sub>1-x</sub> Mn <sub>x</sub> O <sub>3</sub>
(x = 0, 10; x = 0, 15; x = 0, 20) [12]
Hình 1.11. Đường cong từ trễ của hệ mẫu BiFe <sub>1-x</sub> Mn <sub>x</sub> O <sub>3</sub> (BM-5; BM-10; BM-
15) [28]
Hình 1.12. Đường cong từ trễ của hệ mẫu BiFe <sub>1-x</sub> $Mn_xO_3$ (x = 0,00; 0,025; 0,05;
0,075) [22]
Hình 1.13. Giản đồ nhiễu xạ tia X của hệ mẫu BiFe <sub>1-x</sub> Mn <sub>x</sub> O <sub>3</sub> 19
(a. $x = 0,00$ ; b. $x = 0,02$ ; c. $x = 0,04$ ; d. $x = 0,06$ ; e. $x = 0,08$ ; f. $x = 0,10$ )19
Hình 1.14. Sự phụ thuộc của từ độ M vào từ trường ngoài H của hệ mẫu BiFe <sub>1-</sub>
$_xMn_xO_3$ (x = 0,00; 0,02; 0,04; 0,06; 0,08; 0,10) khảo sát ở nhiệt độ phòng20

Hình 2.1. Sơ đồ quy trình chế tạo hạt nano BiFe <sub>1-x</sub> Mn <sub>x</sub> O <sub>3.</sub>	24
Hình 2.2. Quá trình khuấy và gia nhiệt	24
Hình 2.3. Mẫu bột nano BiFe <sub>1-x</sub> Mn <sub>x</sub> O <sub>3.</sub>	24
Hình 2.4. Sơ đồ nguyên lý nhiễu xạ tia X trên tinh thể	26
Hình 2.5. Thiết bị đo X-ray D8 Advance Brucker	27
Hình 2.6. Sơ đồ cấu tạo và nguyên tắc hoạt động của hiển vi điện tử	
quét (SEM) [6]	29
Hình 2.7. Sơ đồ cấu tạo của hệ đo từ kế mẫu rung [3]	30
Hình 3.1. Giản đồ nhiễu xạ tia X của mẫu BiFeO3	32
Hình 3.2. Giản đồ nhiễu xạ tia X của mẫu BiFe <sub>0,95</sub> Mn <sub>0,05</sub> O <sub>3</sub>	33
Hình 3.3. Giản đồ nhiễu xạ tia X của mẫu BiFe <sub>0,945</sub> Mn <sub>0,055</sub> O <sub>3</sub>	33
Hình 3.4. Giản đồ nhiễu xạ tia X của mẫu BiFe <sub>0,94</sub> Mn <sub>0,06</sub> O <sub>3</sub>	34
Hình 3.5. Giản đồ nhiễu xạ tia X của mẫu BiFe <sub>0,935</sub> Mn <sub>0,065</sub> O <sub>3</sub>	34
Hình 3.6. Giản đồ nhiễu xạ tia X của mẫu BiFe <sub>0,93</sub> Mn <sub>0,07</sub> O <sub>3</sub>	35
Hình 3.7. Giản đồ nhiễu xạ tia X của hệ mẫu BiFe <sub>1-x</sub> Mn <sub>x</sub> O <sub>3</sub>	
(x = 0,00; 0,05; 0,055; 0,06; 0,065; 0,07)	36
Hình 3.8. Ảnh SEM của hệ mẫu BiFe <sub>1-x</sub> Mn <sub>x</sub> O <sub>3</sub>	
(x = 0,00; 0,05; 0,055; 0,06; 0,065; 0,07)	39
Hình 3.9. Đường cong từ trễ của mẫu BiFeO3	41
Hình 3.10. Đường cong từ trễ của mẫu BiFe <sub>0,95</sub> Mn <sub>0,05</sub> O <sub>3</sub>	41
Hình 3.11. Đường cong từ trễ của mẫu BiFe <sub>0,945</sub> Mn <sub>0,055</sub> O <sub>3</sub>	41
Hình 3.12. Đường cong từ trễ của mẫu BiFe <sub>0,94</sub> Mn <sub>0,06</sub> O <sub>3</sub>	41
Hình 3.13. Đường cong từ trễ của mẫu BiFe <sub>0,935</sub> Mn <sub>0,065</sub> O <sub>3</sub>	41
Hình 3.14. Đường cong từ trễ của mẫu BiFe <sub>0,93</sub> Mn <sub>0,07</sub> O <sub>3</sub>	41
Hình 3.15. Sự phụ thuộc của từ độ M vào từ trường ngoài H của hệ mẫu Bi	Fe <sub>1-</sub>
$_xMn_xO_3$ (x = 0,00; 0,05; 0,055; 0,06; 0,065; 0,07) khảo sát ở nhiệt độ phòng	42
Hình 3.16. Đồ thị biểu diễn sự phụ thuộc của từ độ bão hòa $M_S$ vào tỉ lệ pha	tạp
(x = 0,00; 0,05; 0,055; 0,06; 0,065; 0,07)	44